

Organismo accreditato
Accredited body

UTP Vision S.r.l.
Via Tonale, 9
24061 ALBANO S. ALESSANDRO (BG) - Italia
www.utpvision.com



DT0313T/001

Riferimento
Contact

Valeria ROSATI

Tel.: +39 035 4521465
E-mail: info@utpvision.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

313T Rev. 01

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Lunghezza - Misure dimensionali con tecnologia non a contatto (SLN-22)	Via Tonale, 9 24061 ALBANO S. ALESSANDRO (BG) Italia	A
Lunghezza - Misure dimensionali con tecnologia non a contatto (SLN-22)	In esterno, presso Cliente	EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(SLN-22) Misure dimensionali con tecnologia non a contatto					
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range (1)	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location	
Sistemi ottici per la misurazione diametrale	della proiezione piana di profili circolari	Senza compensazione della temperatura	da 7 mm a 210 mm	1,6 µm	Metodo interno Verifica di prestazione utilizzando campioni materiali	A, EXT	
	della proiezione laterale di profili circolari		da 7 mm a 100 mm	2,1 µm			

Fine della tabella / End of annex

¹ Il campo di misura indicato in tabella è relativo alla capacità di misura del sistema ottico in taratura (del quale si valuta l'errore di indicazione) in termini di diametro della proiezione.